

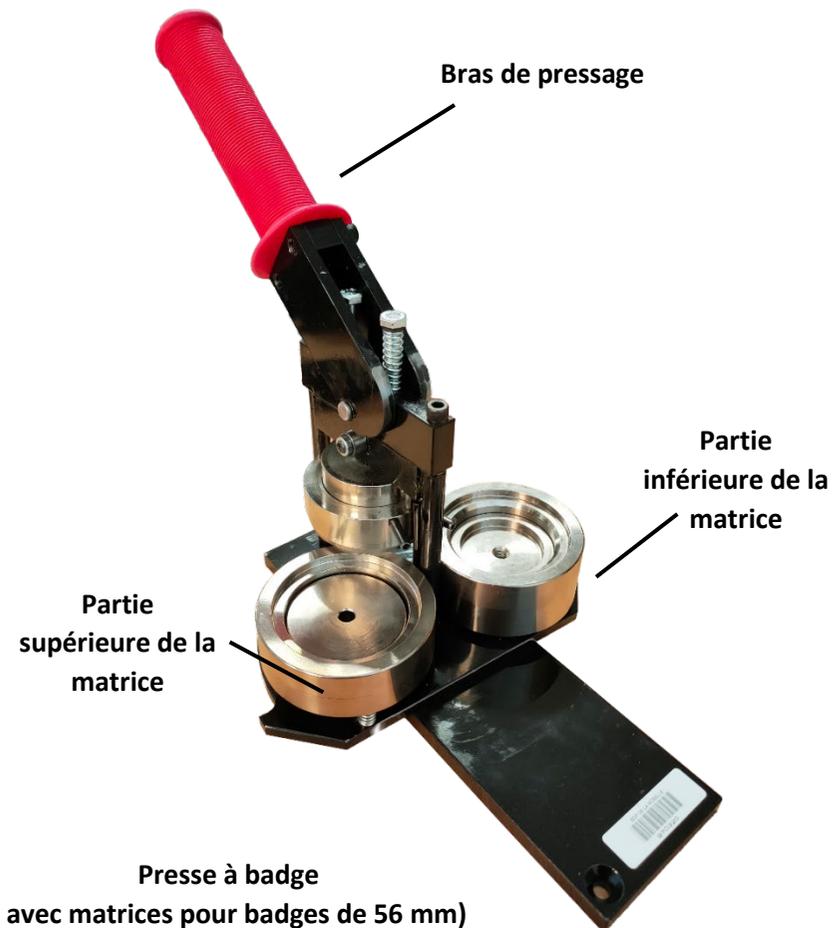
Guide rapide - Presse à badges



Description



**Cutter emporte-pièce
(pour badges de 56 mm)**



**Presse à badge
(avec matrices pour badges de 56 mm)**

Assembler un badge

Découpez le visuel

1. Découpez une bande de papier adaptée à la taille du cutter.



2. Faites passer votre morceau de papier dans la fente de l'emporte-pièce. Alignez les bords de votre badge et le cercle de l'emporte-pièce. Une fois bien en place, appuyez sur la manivelle à fond pour couper la forme de votre badge.



3. Récupérez votre disque de papier en relevant la partie mouvante sous le cutter.



Presser le badge

1. Tout d'abord, faites pivoter la partie supérieure de la matrice en la présentant vers vous.



Presse à badges

Guide rapide

2. Maintenant, prenez la partie supérieure d'une capsule (attention : faites bien attention de n'avoir qu'une pièce, elles ont tendance à s'empiler).



3. Emboîtez-la dans la partie supérieure de la matrice, dans le bon sens (la partie convexe vers l'extérieur).



4. Ensuite, placez votre visuel par-dessus la capsule.



5. Mettez un film de protection transparent par-dessus le tout.



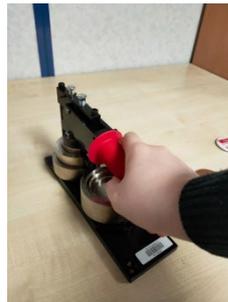
6. Maintenant, faites pivoter la partie supérieure sous la presse jusqu'au bout.



Presse à badges

Guide rapide

7. Pressez en appuyant sur le bras de pressage : il faut presser fermement sans forcer. Relevez le bras tranquillement. Quand vous relevez le bras, les éléments doivent avoir disparus de la matrice.



8. Prenez la partie inférieure d'une capsule et insérez-la dans la matrice inférieure de la presse (attention au sens s'il s'agit d'une épingle : veillez à la mettre dans le même sens que votre visuel).



9. Faites pivoter les matrices et présentez la matrice inférieure sous la presse.



10. Pressez à nouveau.



11. Votre badge est prêt, vous pouvez le récupérer.

